

Capítulo I:

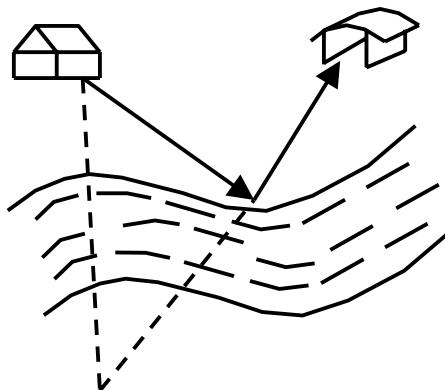
INTRODUÇÃO: Histórico
Métodos
Aplicações

INTRODUÇÃO

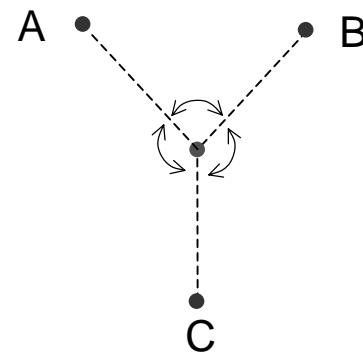
1. OTIMIZAÇÃO DE SISTEMAS

- * Tomada de decisão → problema de otimização
- * Problemas reais do cotidiano
 - geometria
 - sem método: cada problema, uma solução
- * Exemplos:

• HERON



• STEINER

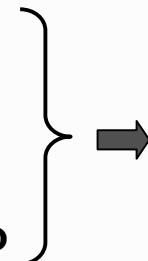


Otimização (Métodos)

- * Teoria dos pontos estacionários
 - cálculo diferencial
- * Cálculo de variação

Século XX

crescimento populacional
industrialização
complexidade do sistema produtivo



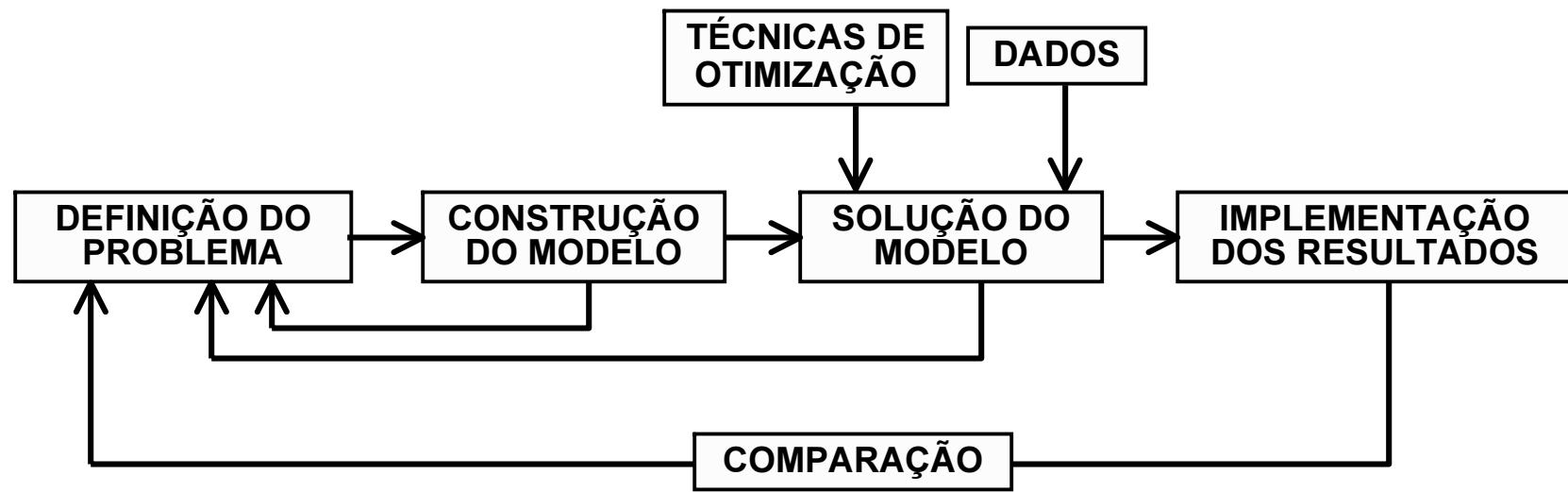
Complexidade de
tomada de decisão

- II GUERRA

- ✓ Modelos matemáticos para auxiliar tomada de decisões
→ “Programar”
 - ✓ Inspiração militar
 - ✓ Metodologia para análise de decisões → Pesquisa Operacional
 - ✓ Advento do computador
-
- 👉 Grande Indústria
 - ✓ Aplicação industrial da P.O. → “Management Science”

2. PESQUISA OPERACIONAL

* Metodologia



* Problemas típicos da P.O.

- ✓ Filas
- ✓ Estoques
- ✓ Ordenação de Tarefas - PERT/CPM
- ✓ Distribuição - Transporte/Alocação
- ✓ Redes - Grafos
- ✓ Localização, etc...

* Uso da P.O.

- ✓ Operação X Planejamento

* Técnicas Usadas em P.O.

- ✓ Programação Linear
- ✓ Programação não linear
- ✓ Programação Inteira (zero-um, mista)
- ✓ Programação Dinâmica
- ✓ Programação Estocástica
- ✓ Heurística
- ✓ Simulação, etc...

Programação
Matemática

3. PROGRAMAÇÃO LINEAR - HISTÓRIA

Modelagem matemática de um sistema com a finalidade de tomada de decisão:

- * Modelos empíricos e teóricos de economia
 - Quesnay: 1758 “*Tableau Economique*”.
 - Walras : 1874.
 - Leontief: 1936, *Modelos de Input-Output de Interrelação Tecnológica entre Setores da Indústria USA*.
 - Von Newmann: 1937, *Modelos Dinâmicos de Equilíbrio Econômico*.

- * O trabalho de Kantorovich

“*Mathematical Methods in the Organization and Planning of Production*”.

- * Programação Linear - Dantzig: 1947

Força Aérea.
Problemas derivados de Leontief.
Método Simplex.

4. BIBLIOGRAFIA CLÁSSICA EM PROGRAMAÇÃO LINEAR

1. BAZAARA, M; JARVIS, J. “*Linear Programming and Network Flows*”, John Wiley, 1977.
2. SAKAKOVITCH, M. “*Linear Programming*”, Springer Verlag, 1983.
3. TAHA, H. A. “*Operations Research.*”, 2^a edição, 1976.
4. WAGNER, H.M. “*Principles of Operations Research*”, Prentice Hall, 1969.
5. DANTZIG, G. B. “*Linear Programming and Extensions*” Princeton, 1963.
6. MACULAN, N. ; PEREIRA, M. V. F “*Programação Linear*”, Atlas, 1980.
7. BORNSTEIN, C. T. ; BREGALDA, P.F.; OLIVEIRA, A. A. F.
“*Introdução à Programação Linear*”, Campus, 1981
8. LUENBERGER, D. G. “*Linear and Nonlinear Programming*” 2nd edition,
Addison Wesley, 1984

5. EXEMPLOS DE PROGRAMAÇÃO LINEAR

PLANEJAMENTO DA PRODUÇÃO

| MATERIAL PRIMA | PRODUTOS | | DISPONIBILIDADE |
|------------------|----------|---------|-----------------|
| | SAPATOS | BOTINAS | |
| COURO | 2 | 1 | 8 |
| BORRACHA | 1 | 2 | 7 |
| COLA | 0 | 1 | 3 |
| LUCRO P/ UNIDADE | 1 | 1 | - |

Modelo Matemático

x_1 - quantidade de sapatos fabricados

x_2 - quantidade de botinas fabricadas

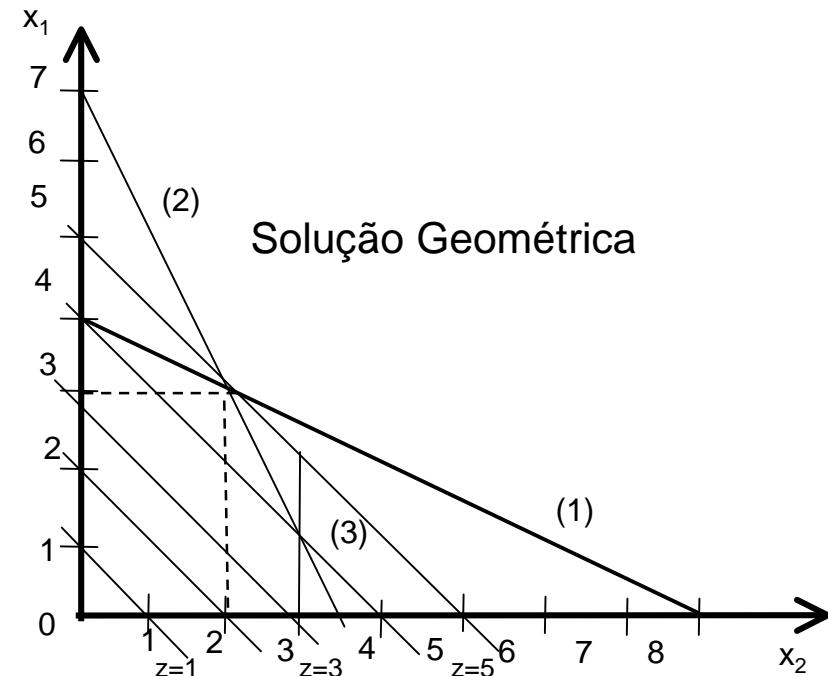
$$2x_1 + x_2 \leq 8 \quad (1)$$

$$x_1 + 2x_2 \leq 7 \quad (2)$$

$$x_2 \leq 3 \quad (3)$$

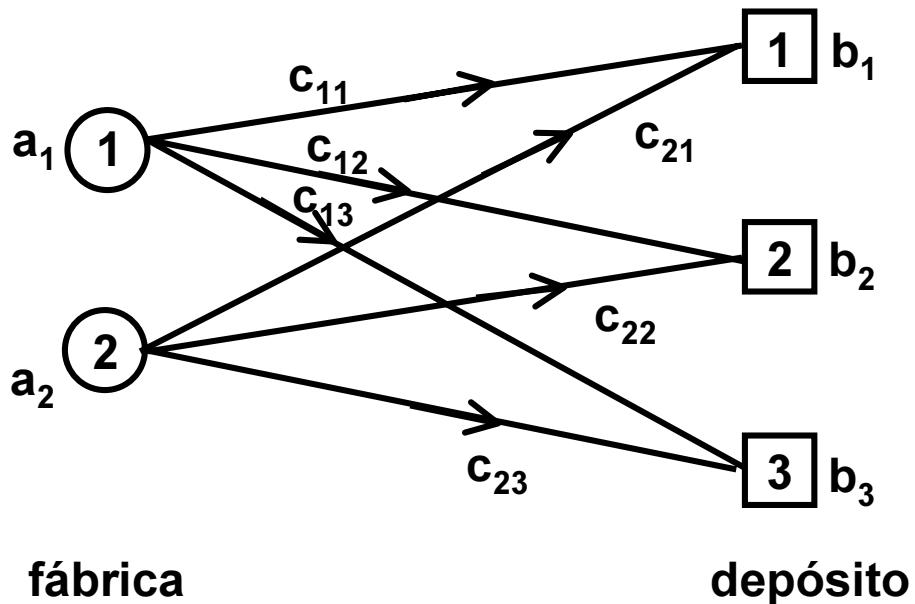
$$(MAX) z = x_1 + x_2$$

$$x_1 \geq 0, \quad x_2 \geq 0$$



PROBLEMA DE TRANSPORTE

Uma empresa fabrica latas de conserva em 2 fábricas e vende através de 3 depósitos.



a_i – Capacidade de produção da fábrica i

b_j – Demanda de produtos no depósito j

c_{ij} – Custo por produto transportado da fábrica i ao depósito j

A empresa deseja saber como distribuir a produção pela rede de modo a:

- 1) Respeitar as capacidades produtivas de cada fábrica.
- 2) Respeitar as demandas de cada depósito.
- 3) Minimizar o custo total de transporte.

MODELO MATEMÁTICO

$$1) \begin{cases} x_{11} + x_{12} + x_{13} \leq a_1 \\ x_{21} + x_{22} + x_{23} \leq a_2 \end{cases}$$

$$2) \begin{cases} x_{11} + x_{21} \geq b_1 \\ x_{12} + x_{22} \geq b_2 \\ x_{13} + x_{23} \geq b_3 \end{cases}$$

$$3) \begin{cases} c_{11} x_{11} + c_{12} x_{13} + c_{21} x_{21} + c_{22} x_{22} + c_{23} x_{23} = z \text{ (MIN)} \\ x_{ij} \geq 0 \quad i=1,2 \quad e \quad j=1,2,3 \end{cases}$$

OUTRO ENFOQUE

Surge um transportador com a seguinte proposta:

- 1) Transporto toda a sua mercadoria, respeitando sua capacidade de produção e as demandas.
- 2) Compro por π_1 , π_2 reais por unidade a sua produção nas fábricas 1 e 2 e lhe vendo depois por η_1 , η_2 e η_3 reais por unidade nos depósitos 1, 2 e 3.
- 3) Os preços eu que estipulo, mas garanto que:

$$\eta_1 - \pi_1 \leq c_{11}$$

$$\eta_2 - \pi_1 \leq c_{12}$$

$$\eta_3 - \pi_1 \leq c_{13}$$

$$e \quad \eta_i, \pi_j \geq 0$$

$$\eta_1 - \pi_2 \leq c_{21}$$

$$\eta_2 - \pi_2 \leq c_{22}$$

$$\eta_3 - \pi_2 \leq c_{23}$$

De sua parte o transportador vai procurar estabelecer os preços de modo a maximizar o seu lucro, ou seja:

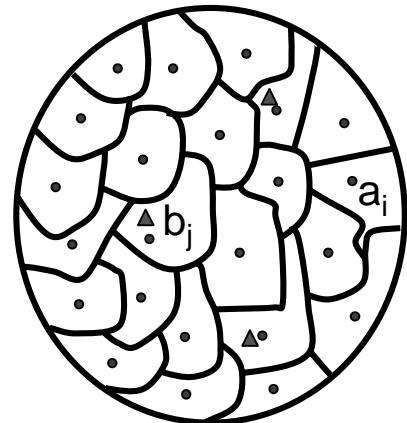
$$b_1\eta_1 + b_2\eta_2 + b_3\eta_3 - (a_1\pi_1 + a_2\pi_2) = D \text{ (MAX)}$$

RECEITA **DESPESAS**

O empresário não tem porque não concordar
– uma dúvida entretanto o assola:

- Será que a quantia que dispenderei transportando o produto eu mesmo é a mesma se entregar ao encargo do transportador

PROBLEMA DE TRANSPORTE: UMA APLICAÇÃO AO PLANEJAMENTO DE REDES DE TELECOMUNICAÇÃO



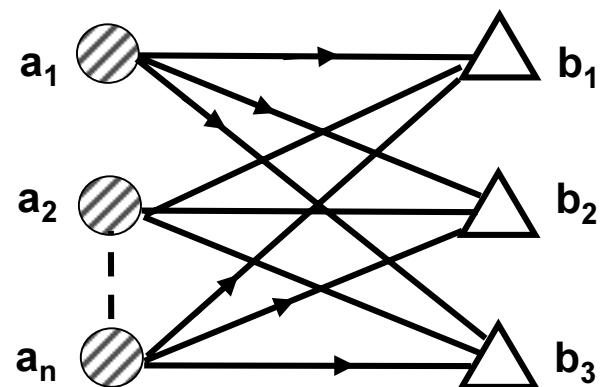
a_i - nº de assinaturas da área i

b_j - capacidade da central j

c_{ij} - custo para conectar um assinante
da área i à central j.

Problema: Alocar os assinantes às centrais
de modo a minimizar o custo de ligação
assinante-central [é um subproblema da
localização de centrais]

Definindo x_{ij} o número de assinantes da área i conectado à central j temos:



$$(\text{MIN}) z = \sum_i \sum_j c_{ij} \cdot x_{ij}$$

$$\text{s.a. } \sum_j x_{ij} \geq a_i, \forall i$$

$$\sum_i x_{ij} \leq b_j, \forall j$$

$$x_{ij} \geq 0 \forall i, \forall j$$

PROBLEMA DA DIETA

Dispõe-se de 5 tipos de alimentos com diferentes composições de nutrientes (proteínas e sais minerais). Uma vez conhecido o custo de cada alimento deseja-se determinar a dieta que satisfaz os padrões nutritivos e que tenha o mínimo custo.

| | ALIMENTOS | | | | | NECESSIDADES NUTRIENTES |
|---------------|-----------|----|----|----|----|----------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| PROTEÍNAS | 3 | 4 | 5 | 3 | 6 | 42 |
| SAIS MINERAIS | 2 | 3 | 4 | 3 | 3 | 24 |
| CUSTO | 25 | 35 | 50 | 25 | 36 | - |

x_i quantidade do alimento i presente na dieta

Modelo Matemático

$$3x_1 + 4x_2 + 5x_3 + 3x_4 + 6x_5 \geq 42$$

$$2x_1 + 3x_2 + 4x_3 + 3x_4 + 3x_5 \geq 24$$

$$25x_1 + 35x_2 + 50x_3 + 33x_4 + 35x_5 = z \text{ (MIN)}$$

$$x_i \geq 0 \quad i = 1, \dots, 5$$

} (PP)

NOTAÇÃO Vamos procurar, aqui, introduzir uma notação mais adequada para estudos futuros

Vetor n-coluna:

$$\underline{x} = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ \vdots \\ x_n \end{pmatrix}$$

Vetor m-linha:

$$c = [c^1 \ c^2 \ \dots \ c^m]$$

$$A = \begin{pmatrix} A_1 & A_1^2 \dots A_1^n \\ A_2^1 & A_2^2 \dots A_2^n \\ \vdots & \vdots \\ A_m^1 & A_m^2 \dots A_m^n \end{pmatrix}$$

Portanto:

$A_i^j \Rightarrow$ elemento da i-ésima linha e j-ésima coluna

$A_i \Rightarrow$ vetor linha de n elementos : $A_i = [A_i^1 \ A_i^2 \ \dots \ A_i^n]$

$A^j \Rightarrow$ vetor coluna de m elementos: $A^j = \begin{pmatrix} A_1^j \\ A_2^j \\ \vdots \\ A_m^j \end{pmatrix}$

Seja I um conjunto ordenado de índices tal que $I \subset \{1, 2, \dots, n\}$. Se I contiver p elementos então \underline{x}_I será o vetor p-coluna cujos componentes são x_i , $i \in I$

$$\text{Ex: } I. \{2, 3, 5, 7\} \therefore \underline{x}_I = \begin{bmatrix} x_2 \\ x_3 \\ x_5 \\ x_7 \end{bmatrix}$$

Da mesma forma \underline{c}^I será o vetor p-linha cujos componentes são c^i , $i \in I$, ou seja: $\underline{c}^I = [c^2 \ c^3 \ c^5 \ c^7]$

Também para o caso de uma matriz poderemos definir conjuntos de índices, tais como:

seja $I \subset \{1, 2, \dots, n\}$ e $J \subset \{1, 2, \dots, m\}$

A^J será a matriz obtida pela união das colunas A^j , $j \in J$.

A_I será a matriz obtida pela união das linhas A_i , $i \in I$.

A_I^J será a submatriz de A cujos elementos são A_{ij} , $i \in I$, $j \in J$.

Seja:

$$A = \begin{pmatrix} 1 & 3 & 1 & 0 \\ 5 & 0 & 0 & 1 \\ -3 & 1 & 0 & 2 \end{pmatrix}, \underline{b} = \begin{pmatrix} 3 \\ 2 \\ 0 \\ 4 \end{pmatrix}, \underline{x} = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \end{pmatrix}$$

$$\underline{c} = [1 \ 0 \ -1 \ 2], \quad I = \{2, 3, 4\} \quad J = \{1, 2\}$$

Então teremos:

$$\underline{x}_I = \begin{pmatrix} x_2 \\ x_3 \\ x_4 \end{pmatrix}, \quad \underline{c}^I = [0 \ -1 \ 2], \quad \underline{b}_I = \begin{pmatrix} 2 \\ 0 \\ 4 \end{pmatrix}$$

$$\underline{x}_J = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \end{pmatrix}, \quad \underline{c}^J = [1 \ 0], \quad \underline{b}_J = \begin{pmatrix} 3 \\ 2 \end{pmatrix}$$

$$A_J = \begin{pmatrix} A_1 \\ A_2 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 1 & 3 & 1 & 0 \\ 5 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}$$

$$A^I = [A^2, A^3, A^4] = \begin{pmatrix} 3 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \\ 1 & 0 & 2 \end{pmatrix}$$

$$A_J^I = \begin{pmatrix} A_1^3, A_1^3, A_1^4 \\ A_2^2, A_2^3, A_2^4 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 3 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}$$